

Santiago, Dragan Miletich Campeón

de la segunda Copa de Ajedrez, Pinturas Tucán 2015

15 de Julio 2015





Rk.	SNo	Name	FED
-----	-----	------	-----

1

1

Dragan Miletich

2

4

Dominguez Benjamin

3

5

Moscoso Silva Carlos

4

2

Feliz Dotel Dewar Bie

5

13

Rodriguez Vidal

6

7

Arias William Alfredo

7

3

Taveras Tirso

8

8

Moncion Ventura Ange

9

18

Rosario Leudy

10

10

Rodriguez Torres Car

11

6

Castillo Kelvin

12

12

Torres Corsino Guiller

13

9

Estrella Gomez Jose

14

11

Gonzalez Ricardo

15

14

Vargas Hector

16

17

Peralta Juan Luis

17

16

Moronta Ramos Dian

18

15

Sosa Leonel

